

# Alto Rechazo

## Membranas de ósmosis inversa de agua salobre (BWRO)

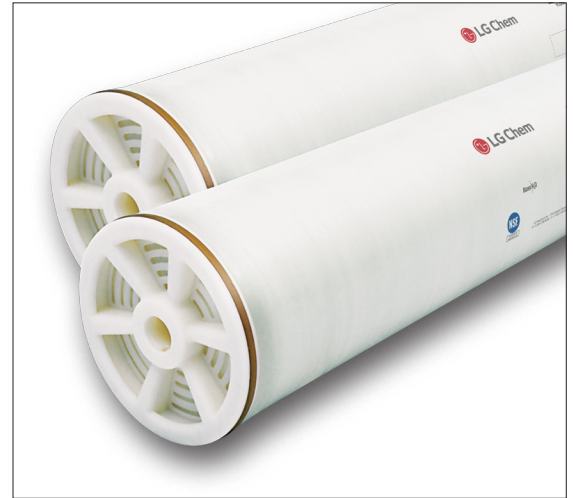
### LG BW 440 R



#### Información General

Las membranas de agua salobre de LG Chem NanoH<sub>2</sub>O™ abaratan los costes del tratamiento del agua mediante la mejora de la eficiencia energética y la productividad. Estas membranas nanocompuestas de película fina (TFN) están formadas por nanomateriales benignos que han sido incorporados a la capa de poliamida. Esta tecnología patentada aumenta significativamente la permeabilidad de la membrana haciéndola equiparable a las mejores en su clase en cuanto a rechazo de sales

- Equiparable a los estándares de la industria en cuanto a flujo y rechazo
- Adecuado para aguas de alimentación de baja calidad o condiciones de operación que varían
- Fácil de retrofit en plantas de OI ya existentes

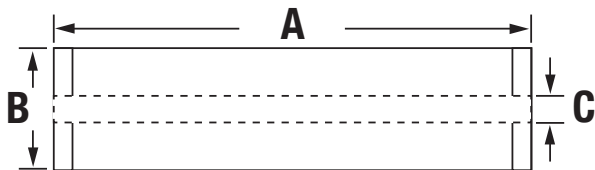


#### Especificaciones del Producto

Configuración: Espiral de 8 pulgadas  
Tipo de Polímero: Película fina de poliamida nanocompuesta (TFN)

Serie del Producto	Flujo de Permeado m <sup>3</sup> /d (gpd)	Rechazo Mínimo NaCl %	Rechazo Estabilizado NaCl %	Area Activa de Membrana m <sup>2</sup> (ft <sup>2</sup> )	Espaciador de Alimentación mil
LG BW 440 R	43,7 (11.550)	99,5	99,6	41 (440)	28

Nota: los valores que se incluyen arriba están normalizados para las siguientes condiciones: 2.000 ppm de NaCl, 15.5 bar (225 psi), 25 °C (77 °F), pH 8, recuperación del 15%. Los flujos de permeado para los elementos individuales pueden variar +/- 15 %.



Serie del Producto	Longitud A	DE de Membrana B	DI del Tubo de Permeado C	Peso kg (lbs.)
LG BW 440 R	1016 mm (40 in.)	200 mm (7,9 in.)	28,6 mm (1.125 in.)	16,4 (36)

#### Especificaciones Operativas

Para obtener más información, visite [www.LGwatersolutions.com](http://www.LGwatersolutions.com)

Presión Máxima de Operación:	41 bar (600 psig)
Concentración Máxima de Cloro:	< 0,1 ppm
Temperatura Máxima de Operación:	45°C (113°F)
Rango de pH, Continuo (Lavado):	2-11 (2-12)
Turbidez Máxima del Agua de Alimentación:	1,0 NTU
SDI Máximo de Alimentación (15 min):	5,0
Flujo máximo de alimentación:	19 m <sup>3</sup> /h (85 GPM)
Caída máxima de presión para cada elemento:	1,0 bar (15 psi)

Ya que las condiciones de uso y las leyes vigentes pueden variar de una localidad a otra, y cambiar en el transcurrir el tiempo, es responsabilidad del Cliente determinar si los productos y la información sujeta en el presente documento son apropiadas para el uso del cliente y es este quien debe asegurar que su entorno de trabajo y sus prácticas de eliminación de residuos estén de acuerdo con las leyes aplicables por las autoridades competentes. LG Chem no asume ninguna obligación ni responsabilidad por la información expuesta en este documento. NO SE PROVEE GARANTÍA DE NINGUNA CLASE, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO ESTÁ EXPRESAMENTE EXCLUIDA. Reservados todos los derechos. Copyright © 2015 LG Chem, Inc.



LG NanoH<sub>2</sub>O, Inc. • 750 Lairport Street, El Segundo, CA 90245 USA  
Tel: +1 424.218.4000 • Fax: +1 424.218.4001 • [www.LGwatersolutions.com](http://www.LGwatersolutions.com)

Rev. B (08.15)