

技术应用公告 105

LG 化学 NanoH2OTM 膜的技术亮点和发展

2011 年，初次展示了 NanoH2O 高通量纳米复合膜，该膜在保证工业标准脱盐率的同时，还具有更大膜通量。纳米结构膜片的特点是具有更高表面积和膜表面粗糙度从而有更高通量，并且可抵抗一些嵌入性污染。节能型 LG SW ES 膜系列使用了该膜片。

LG SW SR/GR/R 膜产品是第二代纳米复合膜系列，具有更高脱盐率、脱硼率，与竞争产品可比的膜通量。更高脱盐率使膜在低压条件下运行，仍能满足水质要求并节能。

2015 年底，LG 化学发布了苦咸水纳米复合 RO 膜，其膜片技术衍生自第一代 NanoH2O 高通量膜。在苦咸水测试条件范围内，LG 化学 BWRO 膜产品有极高膜通量。

LG 化学 NanoH2O 的高通量高脱盐膜除了节能和优异的整体性能外，相对于竞争产品来说，它还能更快速获得稳定性能及具有更精准的有效膜面积。

想了解 LG 化学 NanoH2O RO 膜全系列产品的更多信息，请访问 www.lgwatersolutions.com

注意:产品的使用无法保证能够完全去除水中的囊孢和病原体。囊孢和病原体的有效去除要依靠系统的整体设计、操作和维护，客户有责任确定该文件中所述的产品和信息是否适用于客户使用,不能从 LG 化学的任一专利或其他推测中得出结论，并且确保客户的工作车间和处置方法符合法规及政府其他法令。LG 化学对该文件内信息不承担义务或责任。无保证条款,任何销售性或为了特定目的的隐含保证均不在该范围内。 在此陈述的所有商标归属其各自公司所有。

Contact LG Water Solutions www.lgwatersolutions.com | waterinfo@lgchem.com