

## 浓水密封圈的替换-TSB114

所有 LG 化学 NanoH<sub>2</sub>O™ RO 膜元件出厂时都已安装了浓水密封圈。如果由于某种原因浓水密封圈缺失或损坏，则需要安装新的密封圈。浓水密封圈需根据进水流向确定其安装方向，主要用于防止进水产生旁路而未通过 RO 膜过滤。LG 化学 NanoH<sub>2</sub>O™ RO 膜元件上安装的标准浓水密封圈都是 U 型。用户有特殊要求时，膜元件上也可以装配双向密封圈，这样膜元件就可以从压力容器的任何一端进行安装和拆卸。每种浓水密封圈的安装方法如下图所示。

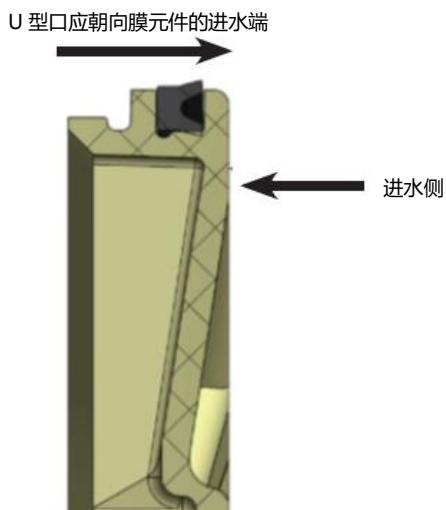
### U型浓水密封圈

安装浓水密封圈时，U 型口应朝向膜元件的进水端，如图 114.1 所示。在进水流的水力作用下，密封圈扩张并压紧压力容器内壁。装填时，密封圈可采用甘油或硅润滑剂进行润滑，且只能顺水流方向安装。

### 注意

禁止使用油、润滑油、凡士林或其他石油类化合物润滑 O 型圈或浓水密封圈。（参见 TSB-102 膜元件安装导则）

图 114.1 U 型浓水密封圈安装方向

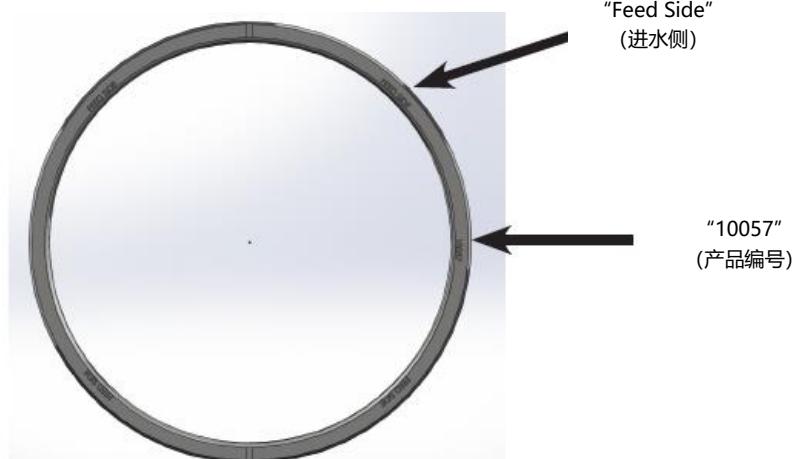


## 浓水密封圈的替换-TSB114

### 双向浓水密封圈

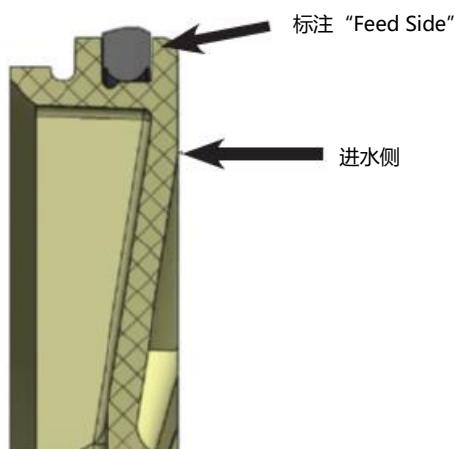
双向浓水密封圈的一侧标注有产品编号和“Feed Side”字样。如图 114.2 所示。

图 114.2 双向浓水密封圈的标注



安装双向浓水密封圈时，标注有“Feed Side”侧应朝向膜元件的进水端，如图 114.3 所示。双向密封圈通过压紧压力容器内壁来防止进水旁流，而且从压力容器的任何一端均可安装膜元件。在多支膜元件的压力容器内需使用更多润滑剂。

图 114.3 双向浓水密封圈安装方向



#### 备注:

双向浓水密封圈仅适用于 2013 年后生产的膜元件。膜元件 9 位数序列号的起始值应是“14”或 14 以上数值。

本文件所提供的数据是准确和可靠的，由于无法控制用户的使用方法和使用条件，LG 化学不承担由于使用本文件的信息和数据所造成的后果以及对产品的安全性和适用性的保证。客户有责任自行确认该文件中所述的产品和信息是否适用，并请确保用户的工作场所和处置方式符合适用法律和其他政府法规。由于技术改进及产品更新换代，技术资料可能会随时改变，恕不另行通知。LG NanoH<sub>2</sub>O 品牌完全归属于 LG 化学。LG 化学保留所有权利。All rights reserved. © LG Chem, Ltd.

联系我们

- 美国 +1 424 218 4000 • 欧洲, 非洲 +39 366 57 55 474 • 中东, 埃及 +971 50 558 4168
- 韩国 +82 2 3773 6619 • 中国 +86 21 60872900 • 印度 +91 9810013345 • 东南亚 +82 2 3773 3013