

Data Sheet



Membranas de ósmosis inversa para aguas salobres

LG BW 400 AFR G2

Anti-Fouling, Alto Rechazo, Alto flujo, Alta durabilidad
Equipadas con la tecnología de espaciadores de baja dP

Descripción general

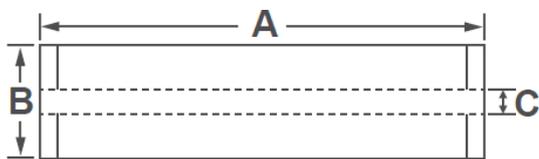
Las membranas de ósmosis inversa para aguas salobres NanoH₂O™ de LG Chem se utilizan en diferentes aplicaciones municipales e industriales y se encuentran en operación en las principales plantas de todo el mundo. Incorporando la innovadora tecnología de película delgada nanocompuesta (TFN), todas las membranas LG BWRO proporcionan un rendimiento superior y propiedades anti-fouling, siendo adecuadas para aplicaciones donde el rendimiento consistente y confiable son imprescindibles.

Las membranas LG BW 400 AFR G2 ofrecen una combinación de resistencia mejorada al ensuciamiento, alto rechazo, flujo, durabilidad y reducción de los costes de operación: adecuadas para aplicaciones de agua salobre de alta salinidad y reutilización de aguas residuales con aguas de alimentación complicadas. Las membranas LG BW 400 AFR G2 incorporan tecnología de última generación en el espaciador de alimentación, que permiten reducir de forma significativa la presión diferencial y la frecuencia de limpieza.

Especificaciones del Producto

Área Activa, ft ² (m ²)	Flujo Promedio, GPD (m ³ /d)	Rechazo de Sales Estabilizado, %	Rechazo de Sales Mínimo, %	Espaciador, mil
400 (37)	11,500 (43.5)	99.7	99.6	34, low dP

Condiciones de Testeo : 2,000 ppm NaCl @ 25°C (77°F), 225 psi (15.5 bar), pH 7, Recuperación 15%
El flujo de permeado por elemento individual puede variar en +/-15%.



A, mm (in.)	B, mm (in.)	C, mm (in.)	Peso, kg (lbs.)
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	16 (35)

La información dimensional es indicativa y se facilita a modo de referencia. Póngase en contacto con LG Chem para obtener especificaciones técnicas detalladas.

Especificaciones de Operación

Para más información y para obtener las guías de operación por favor visite nuestra página web: www.lgwatersolutions.com

Presión máxima aplicada	600 psi (41 bar)
Máxima concentración de cloro	< 0.1 ppm
Máxima Temperatura de operación	45°C (113°F)
Rango de PH, Limpieza Continua	2-11 (1-13)
Máxima Turbidez en el Agua de alimentación	1.0 NTU
Máximo SDI en el Agua de Alimentación (15 minutos)	5.0
Flujo máximo de alimentación	75 gpm (17 m ³ /h)
Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento	15 psi (1.0 bar)

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor provistas en el Manual Técnico, que consiste en los [Boletines de Servicio Técnico \("TSB"\)](#) y [Boletines de Aplicaciones Técnicas \("TAB"\)](#) de LG Chem Ltd., y que se pueden ver y descargar en www.lgwatersolutions.com.

La información y datos contenidos en el documento se consideran exactos y confiables y son expuestos de buena fe pero no generan una garantía. LG Chem no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o por daños sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que productos e información presentada aquí es apropiada para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo a las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso NanoH₂O es la marca registrada de LG Water Solutions y una filial de LG Chem. Todos los derechos han sido reservados © LG Chem, Ltd.