

Nano:H₂O™**Características principales**

- Rechazo superior de sales
- Alto rechazo de boro
- Alto caudal de permeado

Principales beneficios

- Combinación de alta calidad de agua permeada y eficiencia energética

Aplicaciones

- Diseño de OI de agua de mar con uno o múltiples pasos con un requerimiento equilibrado de calidad del agua permeada y eficiencia energética

Hoja de Datos del Producto

LG SW 440 R G2

Membrana de OI para agua de mar con un rechazo de sales líder en la industria con un balance óptimo de rechazo y producción

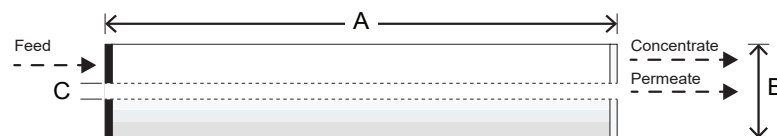
- Benefits of LG Chem SW G2 membrane**
- ▶ **mejor calidad de permeado** sin incrementar la presión de operación
 - ▶ **Reducción del coste en energía** sin sacrificar calidad de permeado
 - ▶ **Reducción en los costes de capital y operación** en sistemas SWRO multi paso

Especificaciones Técnicas

Parámetro	Unidad	Valor
Flujo Promedio	GPD (m³/day)	9,900 (37.5)
Rechazo de Sales Estabilizado	%	99.88
Rechazo de Sales Mínimo	%	99.75
Rechazo de Boro	%	93
Área Activa	ft² (m²)	440 (41)
Espaciador	mil	28

Las especificaciones citadas arriba están basadas en las siguientes condiciones de Test:

- **Condiciones de Test:** 32,000 ppm NaCl, 5 ppm Boron, 800 psi (55.1 bar), 25°C (77°F), pH 8, Recuperación 8%
- El caudal de permeado tipificado para elementos individuales puede variar en un ±15%

Peso y Dimensiones

Dimensiones: mm (in)			Peso Húmedo: kg (lbs)
A	B	C	
Longitud del elemento	Diámetro externo del elemento	Diámetro interno del tubo central	16 (35)
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	

Especificaciones de Operación

Especificación	Unidad	Valor
Presión máxima aplicada	psi (bar)	1,200 (82.7)
Máxima concentración de cloro	ppm	< 0.1
Máxima Temperatura de operación	°C (°F)	45 (113)
Rango de pH, Operación en continuo		2-11
Rango de pH, Limpieza		2-13
Máxima turbidez del agua de alimentación	NTU	1.0
Máximo SDI ₁₅ del agua de alimentación		5.0
Flujo máximo de alimentación	gpm (m³/h)	75 (17)
Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento	psi (bar)	15 (1.0)



Este producto está certificado según la norma NSF/ANSI/CAN 61 para sistemas de agua potable.

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor provistas en el Manual Técnico, que consiste en los Boletines de Servicio Técnico ("TSB") y Boletines de Aplicaciones Técnicas ("TAB") de LG Chem Ltd., y que se pueden ver y descargar en www.lgwatersolutions.com. La información y datos contenidos en el documento se consideran exactos y confiables y son expuestos de buena fe pero no generan una garantía. LG Chem no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o

por daños sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que productos e información presentada aquí es apropiada para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo a las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso NanoH2O es la marca registrada de LG Water Solutions y una filial de LG Chem. Todos los derechos han sido reservados © LG Chem, Ltd.

Por favor, visita nuestra página web para encontrar la información de contacto regional www.lgwatersolutions.com