

Nano:H<sub>2</sub>O™



## Características principales

- Alto rechazo de sales y caudal de permeado con bajas presiones de alimentación
- Buena resistencia al ensuciamiento
- Buena durabilidad

## Principales beneficios

- Bajo consumo energético
- Alta calidad de agua permeada
- Fiabilidad probada y duradera

## Aplicaciones

- Procesos industriales ligeros
- Aplicaciones comerciales

## Hoja de Datos del Producto

# LG BW 2521 ES

Membrana de osmosis inversa de ahorro energético para aplicaciones industriales con agua salobre

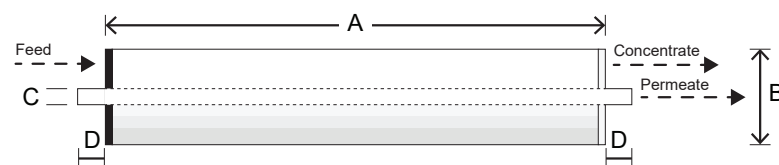
## Especificaciones Técnicas

| Parámetro                     | Unidad       | Valor     |
|-------------------------------|--------------|-----------|
| Flujo Promedio                | GPD (m³/day) | 345 (1.3) |
| Rechazo de Sales Estabilizado | %            | 99.5      |
| Rechazo de Sales Mínimo       | %            | 99.2      |
| Área Activa                   | ft² (m²)     | 9 (0.9)   |
| Espaciador                    | mil          | 28        |

Las especificaciones citadas arriba están basadas en las siguientes condiciones de Test:

- **Condiciones de Test:** 2,000 ppm NaCl, 150 psi (10.3 bar), 25°C (77°F), pH 7, Recuperación 8%
- El caudal de permeado tipificado para elementos individuales puede variar en un ±20%

## Peso y Dimensiones



| Dimensions: mm (in)   |                               |                                   |                | Peso Húmedo: kg (lbs) |
|-----------------------|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|-----------------------|
| A                     | B                             | C                                 | D              |                       |
| Longitud del elemento | Díametro externo del elemento | Diámetro interno del tubo central | Core Tube Ext. | 1.0 (2.2)             |
| 533 (21)              | 60 (2.4)                      | 19 (0.75)                         | 32 (1.3)       |                       |

## Especificaciones de Operación

| Especificación                                    | Unidad     | Valor      |
|---------------------------------------------------|------------|------------|
| Presión máxima aplicada                           | psi (bar)  | 600 (41.3) |
| Máxima concentración de cloro                     | ppm        | < 0.1      |
| Máxima Temperatura de operación                   | °C (°F)    | 45 (113)   |
| Rango de pH, Operación en continuo                |            | 2-11       |
| Rango de pH, Limpieza                             |            | 2-12       |
| Máxima turbidez del agua de alimentación          | NTU        | 1.0        |
| Máximo SDI <sub>15</sub> del agua de alimentación |            | 5.0        |
| Flujo máximo de alimentación                      | gpm (m³/h) | 6 (1.4)    |
| Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento   | psi (bar)  | 15 (1.0)   |



Este producto está certificado según la norma NSF/ANSI/CAN 61 para sistemas de agua potable.

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor provistas en el Manual Técnico, que consiste en los Boletines de Servicio Técnico ("TSB") y Boletines de Aplicaciones Técnicas ("TAB") de LG Chem Ltd., y que se pueden ver y descargar en [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com). La información y datos contenidos en el documento se consideran exactos y confiables y son expuestos de buena fe pero no generan una garantía. LG Chem no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o

por daños sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que productos e información presentada aquí es apropiada para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo a las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso NanoH<sub>2</sub>O es la marca registrada de LG Water Solutions y una filial de LG Chem. Todos los derechos han sido reservados © LG Chem, Ltd.

Por favor, visita nuestra página web para encontrar la información de contacto regional [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com)