

Nano:H<sub>2</sub>O™



**Características principales**

- Alto rechazo de sales y caudal de permeado con bajas presiones de alimentación
- Buena resistencia al ensuciamiento
- Buena durabilidad

**Principales beneficios**

- Bajo consumo energético
- Alta calidad de agua permeada
- Fiabilidad probada y duradera

**Aplicaciones**

- Agua de procesos industriales
- Agua potable municipal

Hoja de Datos del Producto

# LG BW 400 ES

Membrana de osmosis inversa de ahorro energético para agua salobre con una fiabilidad comprobada y duradera

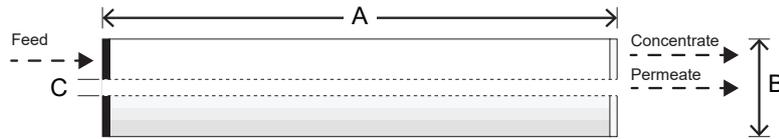
**Especificaciones Técnicas**

Parámetro	Unidad	Condiciones de Test A	Condiciones de Test B
Flujo Promedio	GPD (m <sup>3</sup> /d)	10,500 (39.7)	11,160 (43.9)
Rechazo de Sales Estabilizado	%	99.6	99.66
Rechazo de Sales Mínimo	%	99.5	99.56
Área Activa	ft <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> )	400 (37)	
Espaciador	mil	34	

Las especificaciones citadas arriba están basadas en las siguientes condiciones de Test:

- **Condiciones de Test A:** 2,000 ppm NaCl, 150 psi (10.3 bar), 25°C (77°F), pH 7, Recuperación 15%
- **Condiciones de Test B (Solo referencial):** 1,500 ppm NaCl, 150 psi (10.3 bar), 25°C (77°F), pH 7, Recuperación 15%
- El caudal de permeado tipificado para elementos individuales puede variar en un ±15%

**Peso y Dimensiones**



Dimensiones: mm (in)			Peso Húmedo: kg (lbs)
A	B	C	
Longitud del elemento	Diámetro externo del elemento	Diámetro interno del tubo central	16 (35)
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	

**Especificaciones de Operación**

Especificación	Unidad	Valor
Presión máxima aplicada	psi (bar)	600 (41.3)
Máxima concentración de cloro	ppm	< 0.1
Máxima Temperatura de operación	°C (°F)	45 (113)
Rango de pH, Operación en continuo		2-11
Rango de pH, Limpieza		2-12
Máxima turbidez del agua de alimentación	NTU	1.0
Máximo SDI <sub>15</sub> del agua de alimentación		5.0
Flujo máximo de alimentación	gpm (m <sup>3</sup> /h)	75 (17)
Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento	psi (bar)	15 (1.0)



Este producto está certificado según la norma NSF/ANSI/CAN 61 para sistemas de agua potable.

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor provistas en el Manual Técnico, que consiste en los Boletines de Servicio Técnico ("TSB") y Boletines de Aplicaciones Técnicas ("TAB") de LG Chem Ltd., y que se pueden ver y descargar en [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com). La información y datos contenidos en el documento se consideran exactos y confiables y son expuestos de buena fe pero no generan una garantía. LG Chem no assume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o

por danos sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que productos e información presentada aquí es apropiada para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo a las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso NanoH2O es la marca registrada de LG Water Solutions y una filial de LG Chem. Todos los derechos han sido reservados © LG Chem, Ltd.

Por favor, visita nuestra página web para encontrar la información de contacto regional [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com)