

Nano:H<sub>2</sub>O™



**Características principales**

- Alto caudal de permeado
- El mejor rechazo de sal entre las membranas de ósmosis inversa para agua de mar de ahorro energético

**Principales beneficios**

- Mejora la productividad del sistema
- Reduce la presión de alimentación y el consumo energético
- Fiabilidad probada y duradera

**Aplicaciones**

- Diseño de OI de agua de mar con múltiples pasos

Hoja de Datos del Producto

# LG SW 400 ES

Membrana de OI para agua de mar para ahorro energético y una fiabilidad probada y duradera

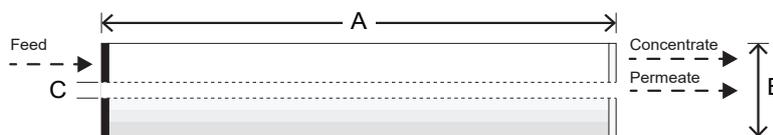
**Especificaciones Técnicas**

Parámetro	Unidad	Condiciones de Test A	Condiciones de Test B
Flujo Promedio	GPD (m³/d)	6,800 (25.7)	13,700 (51.9)
Rechazo de Sales Estabilizado	%	99.6	99.8
Rechazo de Sales Mínimo	%	99.3	99.6
Rechazo de Boro	%	81	89
Área Activa	ft² (m²)	400 (37)	
Espaciador	mil	34	

Las especificaciones citadas arriba están basadas en las siguientes condiciones de Test:

- **Condiciones de Test A:** 32,000 ppm NaCl, 5 ppm Boron, 600 psi (41.3 bar), 25°C (77°F), pH 8, Recuperación 8%
- El caudal de permeado tipificado para elementos individuales puede variar en un ±20%
- **Condiciones de Test B (Solo referencial):** 32,000 ppm NaCl, 5 ppm Boron, 800 psi (55.1 bar), 25°C (77°F), pH 8, Recuperación 8%
- El caudal de permeado tipificado para elementos individuales puede variar en un ±15%

**Peso y Dimensiones**



Dimensiones: in (mm)			Peso Húmedo: kg (lbs)
A	B	C	
Longitud del elemento	Diametro externo del elemento	Diámetro interno del tubo central	16 (35)
40 (1,016)	200 (7.9)	1.125 (28.6)	



Este producto está certificado según la norma NSF/ANSI/CAN 61 para sistemas de agua potable.

As the exclusive producer of the breakthrough Thin-Film Nanocomposite (TFN) technology, LG Chem's NanoH<sub>2</sub>O™ seawater and brackish water RO membranes leverage this proprietary innovation to enhance membrane performance

**Especificaciones de Operación**

Especificación	Unidad	Valor
Presión máxima aplicada	psi (bar)	1,200 (82.7)
Máxima concentración de cloro	ppm	< 0.1
Máxima Temperatura de operación	°C (°F)	45 (113)
Rango de pH, Operación en continuo		2-11
Rango de pH, Limpieza		2-13
Máxima turbidez del agua de alimentación	NTU	1.0
Máximo SDI <sub>15</sub> del agua de alimentación		5.0
Flujo máximo de alimentación	gpm (m³/h)	75 (17)
Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento	psi (bar)	15 (1.0)

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor provistas en el Manual Técnico, que consiste en los Boletines de Servicio Técnico ("TSB") y Boletines de Aplicaciones Técnicas ("TAB") de LG Chem Ltd., y que se pueden ver y descargar en [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com). La información y datos contenidos en el documento se consideran exactos y confiables y son expuestos de buena fe pero no generan una garantía. LG Chem no assume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o

por danos sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que productos e información presentada aquí es apropiada para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo a las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso NanoH<sub>2</sub>O es la marca registrada de LG Water Solutions y una filial de LG Chem. Todos los derechos han sido reservados © LG Chem, Ltd.

Por favor, visita nuestra página web para encontrar la información de contacto regional [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com)