

Nano:H<sub>2</sub>O™



## Hoja de Datos del Producto

# LG SW 400 SR G2

Membrana de OI para agua de mar con un rechazo de sales líder en la industria que ofrece la mejor calidad de agua permeada

- Benefits of LG Chem SW G2 membrane**
- ▶ **mejor calidad de permeado** sin incrementar la presión de operación
  - ▶ **Reducción del coste en energía** sin sacrificar calidad de permeado
  - ▶ **Reducción en los costes de capital y operación** en sistemas SWRO multi paso

### Características principales

- Máximo rechazo de sales
- Máximo rechazo de boro
- Resistencia mejorada al ensuciamiento con un espaciador de alimentación más grueso

### Principales beneficios

- La mejor calidad del permeado
- Cumple con los más altos estándares de calidad del agua con un menor requerimiento de CAPEX del sistema

### Aplicaciones

- Diseño de OI de agua de mar con un solo paso y un alto requerimiento de calidad del agua permeada

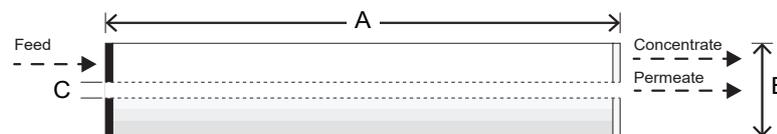
### Especificaciones Técnicas

Parámetro	Unidad	Valor
Flujo Promedio	GPD (m <sup>3</sup> /day)	6,000 (22.7)
Rechazo de Sales Estabilizado	%	99.89
Rechazo de Sales Mínimo	%	99.75
Rechazo de Boro	%	93
Área Activa	ft <sup>2</sup> (m <sup>2</sup> )	400 (37)
Espaciador	mil	34

Las especificaciones citadas arriba están basadas en las siguientes condiciones de Test:

- **Condiciones de Test:** 32,000 ppm NaCl, 5 ppm Boron, 800 psi (55.1 bar), 25°C (77°F), pH 8, Recuperación 8%
- El caudal de permeado tipificado para elementos individuales puede variar en un ±15%

### Peso y Dimensiones



Dimensiones: mm (in)			Peso Húmedo: kg (lbs)
A	B	C	
Longitud del elemento	Diámetro externo del elemento	Diámetro interno del tubo central	16 (35)
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	

### Especificaciones de Operación

Especificación	Unidad	Valor
Presión máxima aplicada	psi (bar)	1,200 (82.7)
Máxima concentración de cloro	ppm	< 0.1
Máxima Temperatura de operación	°C (°F)	45 (113)
Rango de pH, Operación en continuo		2-11
Rango de pH, Limpieza		2-13
Máxima turbidez del agua de alimentación	NTU	1.0
Máximo SDI <sub>15</sub> del agua de alimentación		5.0
Flujo máximo de alimentación	gpm (m <sup>3</sup> /h)	75 (17)
Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento	psi (bar)	15 (1.0)



Este producto está certificado según la norma NSF/ANSI/CAN 61 para sistemas de agua potable.

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor provistas en el Manual Técnico, que consiste en los Boletines de Servicio Técnico ("TSB") y Boletines de Aplicaciones Técnicas ("TAB") de LG Chem Ltd., y que se pueden ver y descargar en [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com). La información y datos contenidos en el documento se consideran exactos y confiables y son expuestos de buena fe pero no generan una garantía. LG Chem no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o

por daños sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que productos e información presentada aquí es apropiada para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo a las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso NanoH2O es la marca registrada de LG Water Solutions y una filial de LG Chem. Todos los derechos han sido reservados © LG Chem, Ltd.

Por favor, visita nuestra página web para encontrar la información de contacto regional [www.lgwatersolutions.com](http://www.lgwatersolutions.com)