

Nano:H₂O™



Hoja de Datos del Producto

LG SW 440 ES

Membrana de OI para agua de mar para ahorro energético y una fiabilidad probada y duradera

Características principales

- Alto caudal de permeado
- El mejor rechazo de sal entre las membranas de ósmosis inversa para agua de mar de ahorro energético
- Fiabilidad probada y duradera

Principales beneficios

- Mejora la productividad del sistema
- Reduce la presión de alimentación y el consumo energético
- Fiabilidad probada y duradera

Aplicaciones

- Diseño de OI de agua de mar con múltiples pasos

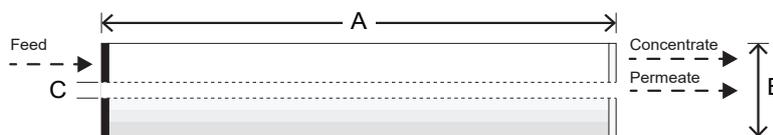
Especificaciones Técnicas

Parámetro	Unidad	Condiciones de Test A	Condiciones de Test B
Flujo Promedio	GPD (m ³ /d)	7,480 (28.3)	15,070 (57.0)
Rechazo de Sales Estabilizado	%	99.6	99.8
Rechazo de Sales Mínimo	%	99.3	99.6
Rechazo de Boro	%	81	89
Área Activa	ft ² (m ²)	440 (41)	
Espaciador	mil	28	

Las especificaciones citadas arriba están basadas en las siguientes condiciones de Test:

- **Condiciones de Test A:** 32,000 ppm NaCl, 5 ppm Boron, 600 psi (41.3 bar), 25°C (77°F), pH 8, Recuperación 8%
- El caudal de permeado tipificado para elementos individuales puede variar en un ±20%
- **Condiciones de Test B (Solo referencial):** 32,000 ppm NaCl, 5 ppm Boron, 800 psi (55.1 bar), 25°C (77°F), pH 8, Recuperación 8%
- El caudal de permeado tipificado para elementos individuales puede variar en un ±15%

Peso y Dimensiones



Dimensiones: in (mm)			Peso Húmedo: kg (lbs)
A	B	C	
Longitud del elemento	Diametro externo del elemento	Diámetro interno del tubo central	16 (35)
40 (1,016)	200 (7.9)	1.125 (28.6)	

Especificaciones de Operación

Especificación	Unidad	Valor
Presión máxima aplicada	psi (bar)	1,200 (82.7)
Máxima concentración de cloro	ppm	< 0.1
Máxima Temperatura de operación	°C (°F)	45 (113)
Rango de pH, Operación en continuo		2-11
Rango de pH, Limpieza		2-13
Máxima turbidez del agua de alimentación	NTU	1.0
Máximo SDI ₁₅ del agua de alimentación		5.0
Flujo máximo de alimentación	gpm (m ³ /h)	75 (17)
Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento	psi (bar)	15 (1.0)



Este producto está certificado según la norma NSF/ANSI/CAN 61 para sistemas de agua potable.

As the exclusive producer of the breakthrough Thin-Film Nanocomposite (TFN) technology, LG Chem's NanoH₂O™ seawater and brackish water RO membranes leverage this proprietary innovation to enhance membrane performance

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor provistas en el Manual Técnico, que consiste en los Boletines de Servicio Técnico ("TSB") y Boletines de Aplicaciones Técnicas ("TAB") de LG Chem Ltd., y que se pueden ver y descargar en www.lgwatersolutions.com. La información y datos contenidos en el documento se consideran exactos y confiables y son expuestos de buena fe pero no generan una garantía. LG Chem no assume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o

por danos sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que productos e información presentada aquí es apropiada para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo a las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso NanoH₂O es la marca registrada de LG Water Solutions y una filial de LG Chem. Todos los derechos han sido reservados © LG Chem, Ltd.

Por favor, visita nuestra página web para encontrar la información de contacto regional www.lgwatersolutions.com