

浓水密封圈的替换-TSB114

所有 LG 化学 NanoH₂O™ RO 膜元件出厂时都已安装了浓水密封圈。如果由于某种原因浓水密封圈缺失或损坏，则需要安装新的密封圈。浓水密封圈需根据进水流向确定其安装方向，主要用于防止进水产生旁路而未通过 RO 膜过滤。LG 化学 NanoH₂O™ RO 膜元件上安装的标准浓水密封圈都是 U 型。用户有特殊要求时，膜元件上也可以装配双向密封圈，这样膜元件就可以从压力容器的任何一端进行安装和拆卸。每种浓水密封圈的安装方法如下图所示。

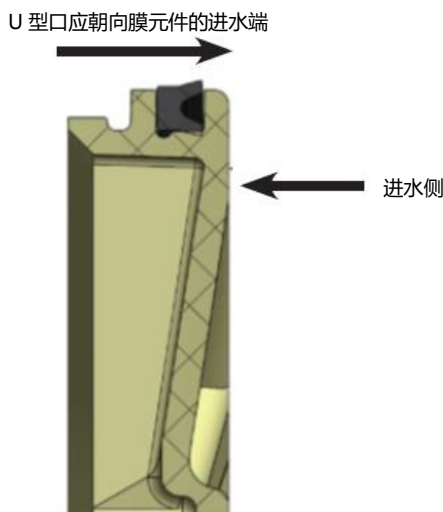
U 型浓水密封圈

安装浓水密封圈时，U 型口应朝向膜元件的进水端，如图 114.1 所示。在进水流的水力作用下，密封圈扩张并压紧压力容器内壁。装填时，密封圈可采用甘油或硅润滑剂进行润滑，且只能顺水流方向安装。

注意

禁止使用油、润滑油、凡士林或其他石油类化合物润滑 O 型圈或浓水密封圈。(参见 TSB-102 膜元件安装导则)

图 114.1 U 型浓水密封圈安装方向

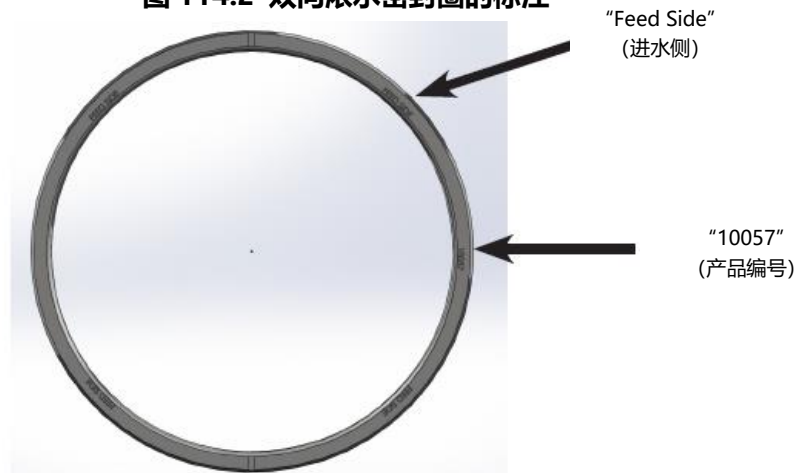


浓水密封圈的替换-TSB114

双向浓水密封圈

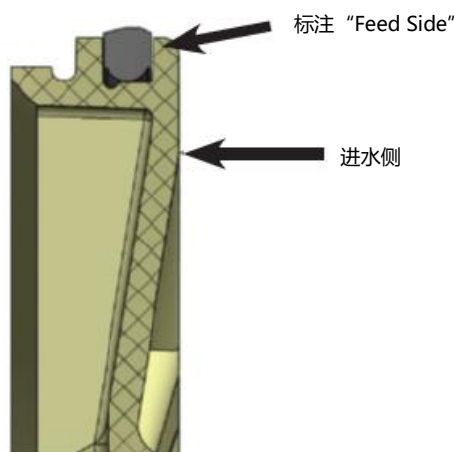
双向浓水密封圈的一侧标注有产品编号和“Feed Side”字样。如图 114.2 所示。

图 114.2 双向浓水密封圈的标注



安装双向浓水密封圈时，标注有“Feed Side”侧应朝向膜元件的进水端，如图 114.3 所示。双向密封圈通过压紧压力容器内壁来防止进水旁流，而且从压力容器的任何一端均可安装膜元件。在多支膜元件的压力容器内需使用更多润滑剂。

图 114.3 双向浓水密封圈安装方向



备注:

双向浓水密封圈仅适用于 2013 年后生产的膜元件。膜元件 9 位数序列号的起始值应是“14”或 14 以上数值。

本文件信息和数据基于诚信提供，准确可靠，但没有保证性能。对使用本文件信息所产生的结果或造成的损失，LG 化学免于承担责任。客户有责任确定产品和所述信息是否符合自身用途，并且有责任确保工作场所和处置方式遵守适用法律和其他政府法规。规格书可能会有变化，恕不另行通知。NanoH2O 是 LG 化学的商标，LG 化学保留所有权利。© LG Chem, Ltd.

联系我们

• 美国 +1 424 218 4000 • 欧洲, 非洲 +39 366 57 55 474 • 中东, 埃及 +971 50 558 4168
• 韩国 +82 2 3773 6619 • 中国 +86 21 60872900 • 印度 +91 9810013345 • 东南亚 +82 2 3773 3013